**GUM - JN 1440**

ul. Elektoralna 2, 00-139 Warszawa

**WYTYCZNE GUM**

**JEDNOSTKI NOTYFIKOWANEJ 1440**

**dotyczące zawartości dokumentacji technicznej**

**dla przeprowadzenia procedury oceny zgodności wagi nieautomatycznej**

Dokumentacja techniczna dołączona do wniosku o dokonanie oceny zgodności wagi nieautomatycznejpowinna być opracowana zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 2 czerwca 2016 r. w sprawie wymagań dla wag nieautomatycznych. Dokumentacja ta powinna przedstawiać konstrukcję, wykonanie oraz działanie wagi nieautomatycznejw sposób zrozumiały i umożliwiający dokonanie oceny zgodności z wymaganiami określonymi w ww. rozporządzeniu.

W szczególności powinna zawierać:

1. **OGÓLNY OPIS WAGI NIEAUTOMATYCZNEJ:**

1. Realizowane funkcje i urządzenia dodatkowe.

2. Budowę części mechanicznej, elektrycznej i pomiarowej.

3. Działanie, z uwzględnieniem procedury adjustacji.

4. Dane techniczne modułów wagi, podzespołów:

* + - przetworniki pomiarowe (typy, parametry itp.),
		- system mechaniczny,
		- miernik (typy, specyfikacja techniczna),
		- wyświetlacz; podając funkcje każdego modułu i jego ułamek pi błędów granicznych dopuszczalnych.

5. Interfejsy, urządzenia wskazujące i peryferyjne.

6. Wytyczne dotyczące instalacji, jeśli istnieją.

7. Zakres stosowalności / szczegółowy zakres eksploatacji.

8. Informacje dotyczące oznaczeń, sposobów zabezpieczeń istotnych elementów; miejsce nałożenia cech legalizacji.

**II. DOKUMENTACJĘ KONSTRUKCYJNĄ I WYKONAWCZĄ:**

 Numeracja w nawiasach /..../ oznacza punkt normy zharmonizowanej PN-EN 45501.

1. Szczegółowy opis typu z wyjaśnieniami koniecznymi do zrozumienia działania przyrządu w formie schematów koncepcyjnych, rysunków wykonawczych oraz wyników obliczeń konstrukcyjnych.

1.1. Przewidywany zakres stosowania, rodzaj przyrządu (np. waga pomostowa ze skalą dodatnią i ujemną, waga etykietująca).

1.2. Ogólna charakterystyka (producent; klasa dokładności; *Max, Min*, *e, n*; jedno-/ wielodziałkowa, wielozakresowa; zakres temperatur pracy, napięcie zasilające, ...) /pkt 7.1/.

2. Opis i schematy części składowych, podzespołów, układów wagi.

2.1. Sposoby zabezpieczenia podzespołów, elementów regulacyjnych, itd. /pkt 4.1.2/ Miejsce umieszczenia oznakowania CE oraz związanych z nim cech /pkt 7.2/.

2.2. Urządzenia do adiustacji /pkt 4.1.2.5/. Deklaracja producenta, że nie ma innej możliwości wejścia w tryb adiustacji oprócz wymienionych. W przypadku wag elektronicznych, gdy możliwe jest wejście w ten tryb programowo poprzez interfejsy (np. z klawiatury), zastosowanie w wadze inkrementowalnego, nieresetowalnego licznika liczby adiustacyjnej.

2.3. Pomocnicze urządzenia wskazujące lub urządzenia wskazujące z większą rozdzielczością /pkt. 3.4, 4.4.3, 4.13.7/.

2.4. Różne stosowanie urządzeń wskazujących /pkt 4.4.4/.

2.5. Urządzenia drukujące /4.4.5/, drukowanie wyników ważenia /pkt 4.6.11, 4.7.3/ oraz inne wartości /pkt 4.14.4, 4.16/.

2.6. Urządzenie pamięci danych /pkt 4.4.6/.

2.7. Urządzenia zerujące, podtrzymujące zero /pkt 4.5, 4.6.9, 4.13.2/.

2.8. Urządzenia tarujące /pkt 4.6, 4.10, 4.13.3/.

2.9. Urządzenia zadające tarę /pkt 4.7, 4.13.4/.

2.10. Urządzenia blokujące /pkt 4.8, 4.13.5/.

2.11. Urządzenie poziomujące i wskaźnik poziomu, maksymalne pochylenie /pkt 3.9.1/.

2.12. Pomocnicze urządzenie legalizacyjne /pkt 4.9/.

2.13. Wybór zakresów ważenia (w wadze wielozakresowej) /pkt 4.10/.

2.14. Urządzenia wybierające (lub przełączające) między różnymi nośniami ładunku – urządzeniami przekazującymi i różnymi urządzeniami pomiarowymi /pkt 4.11/.

2.15. Działanie wag kalkulacyjnych (np. w bezpośrednim obrocie handlowym) /pkt 4.14/:

- specjalne zastosowania /pkt 4.14.4/,

- zastosowanie samoobsługowe /pkt 4.13.11/,

- etykietowanie cen /pkt 4.16/.

2.16. Interfejsy:

- typ(y), przeznaczenie, deklaracje odporności na zakłócenia /pkt 5.3.6/,

- urządzenia peryferyjne do podłączenia w ramach badania właściwości przy zakłóceniach /pkt 5.4.2/.

2.17. Urządzenia peryferyjne, np. drukarki, zdalne wyświetlacze, objęte certyfikatem badania typu UE.

2.18. Inne urządzenia lub funkcje, np. do celów innych niż do określenia masy (nie poddane ocenie zgodności).

* 1. Dodatkowe wymagania dla wag posiadających oprogramowanie /pkt 5.5/.
1. Informacje na temat przypadków szczególnych.

3.1. Podział przyrządu na moduły - np. przetworniki pomiarowe, układ mechaniczny, miernik, wyświetlacz z przedstawieniem działania każdego modułu oraz ułamka pi błędów granicznych dopuszczalnych. W przypadku modułów, które zostały już zatwierdzone, podanie świadectw ekspertyzy (certyfikatów badań, certyfikatów oceny, certyfikatów części) lub certyfikatów badania typu UE /pkt 3.10.2/. W przypadku przetworników pomiarowych, odniesienie do obliczeń zgodnych z dokumentem OIML R60 /pkt F.2/, patrz także punkt 8.

3.2. Szczególne warunki działania /pkt 3.9.5/.

3.3. Reakcja wagi na odchylenia znaczące /pkt 5.1.1, 5.2, 4.13.9/.

3.4. Działanie wyświetlacza po włączeniu /pkt 5.3.1/.

3.5. Inne szczególne informacje.

4. Schematy ideowe, rysunki i schematy składników, podzespołów, układów elektrycznych itp., w szczególności:

- nośna ładunku,

- układ dźwigniowy i materiał, z którego są wykonane dźwignie, jeżeli nie zostały zaprojektowane zgodnie z /pkt 6.3.2 -6.3.4/,

- elementy przenoszące obciążenie na przetworniki pomiarowe,

- elementy łączące elektryczne, np. przewody łączące przetworniki z miernikiem,

- przetworniki, jeżeli nie zostały podane jako moduły w punkcie 3.1,

- miernik: schemat blokowy,

- schemat obwodu elektrycznego,

- klawiatura z opisem funkcji przypisanych do każdego przycisku,

- rysunek płyty głównej /pkt 7.1/,

- próbki wszystkich przewidywanych wydruków, patrz także pkt. 2.5,

- przedstawienie przyrządu (rysunek lub zdjęcie), ze wskazaniem miejsc, w których powinny być umieszczone cechy legalizacji i zabezpieczające.

5. Oświadczenia pełnego zastosowania normy zharmonizowanej PN-EN 45501. W przypadku odstępstw, powinno się odnieść do punktów załącznika I dyrektywy oraz normy PN-EN 45501, jak i do odpowiednich podpunktów w zakresie punktów 2. i 3. tego rozdziału.

Gdy norma zharmonizowana nie jest stosowana opis rozwiązań przyjętych w celu spełnienia wymagań zasadniczych rozporządzenia.

6. Wyniki badań wykonanych przez producenta, na formularzu podanym w zaleceniach OIML R 76-2, wraz z potwierdzeniem kompetencji.

7. Protokóły badań z innych laboratoriów, zgodnie z punktem 6.

8. Certyfikaty innych badań typu UE bądź oddzielne badania dotyczące modułów lub innych części wymienionych w dokumentacji, łącznie z protokółami badań, kiedy jest to możliwe. -patrz także punkt 3.1.

1. **INNE DOKUMENTY:**
2. Instrukcję obsługi wagi w języku polskim.
3. W przypadku wag elektronicznych - deklarację producenta dotyczącą wymagań dla operacji realizowanych programowo, których sprawdzenie nie jest dostępne np. zabezpieczenie przekazywania danych przez interfejs lub opis przewidzianych w wadze zabezpieczeń (w tym programowych) uniemożliwiających niewłaściwe lub niezgodne z prawem stosowanie.
4. Aktualny wyciąg z rejestru działalności gospodarczej właściwego dla zgłaszającego.
5. Dokumenty potwierdzające ustanowienie zgłaszającego jako upoważnionego przedstawiciela producenta urządzenia wraz z zakresem uprawnień (dokumenty należy załączyć, jeśli zgłaszającym jest upoważniony przedstawiciel).
6. Analizę i ocenę ryzyka w zakresie dokonywanej oceny zgodności.
7. **Dokumentację oprogramowania**

 W przypadku wag nieautomatycznych z oprogramowaniem, należy dostarczyć dokumentację tego oprogramowania opracowaną według „Wytycznych Jednostki Notyfikowanej nr 1440 dotyczących zawartości dokumentacji opisującej bezpieczeństwo oprogramowania przyrządu pomiarowego zgłoszonego do badań typu UE wg. Dyrektywy 2014/31/UE (NAWID)”

 W przypadku wstępnego stwierdzenia, iż jeden lub kilka aspektów bezpieczeństwa oprogramowania przyrządu lub danych nie zostało przez zgłaszającego przyrząd do badań uwzględnione w opisie Departament Certyfikacji GUM wystąpi pisemnie do zgłaszającego o uzupełnienie dokumentacji oprogramowania o opis określonych aspektów bezpieczeństwa oprogramowania i danych, warunkujący rozpoczęcie technicznych badań przyrządu.

 W przypadku wstępnego stwierdzenia braku części dokumentacji technicznej wymaganej przez niniejsze Wytyczne Jednostki Notyfikowanej nr 1440, Departament Certyfikacji GUM wystąpi pisemnie do zgłaszającego
o uzupełnienie dokumentacji technicznej, której skompletowanie jest warunkiem rozpoczęcia procedury oceny zgodności.